



钜研特殊钢



2083

产品资料

苏州钜研精密模具钢材有限公司
Suzhou PROMAX Precision mould steel co., LTD

<http://www.promaxs.com>

W.1.2083

常规熔炼 (EF+LF+VD)					
主要特性					
<ul style="list-style-type: none"> — 良好的耐腐蚀性 — 良好的耐磨性 — 良好的机械加工性能 — 淬火稳定好、变形率低 — 抛光性能好 					
主要应用					
适用于 <ul style="list-style-type: none"> — 医疗器材模 — 光盘和存储盘模 — 透镜模 — 抗腐蚀性材料 					
化学成分%					
C	Si	Mn	P	S	Cr
0.36 – 0.42	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 0.025	≤ 0.005	12.5 – 14.5
物理性质					
热膨胀系数	20-100 °C [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-200 °C [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-300 °C [10 ⁻⁶ m/(m x K)]		
	10.9	11.2	11.5		
热传导性	20 °C [W/(m x K)]	200 °C [W/(m x K)]	300 °C [W/(m x K)]		
	22.0	24.0	26.0		
超声检验					
ASTM A388 - FBH max. 5 mm (1/5 inch)		或者			
SEP 1921 – test group 3 – class D, d		或者		按客户要求	
纯净度					
按照ASTM E45方法A, A硫化物≤ 1.5; B氧化物、C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2 或者 DIN 50602– K4 ≤ 20 或者 按客户要求					
出厂状态					
软化退火硬度最大至241HB 或者 调质到客户所要求硬度					
运用状态					
50 - 55 HRC					

W.1.2083

钢材组织

细退火组织

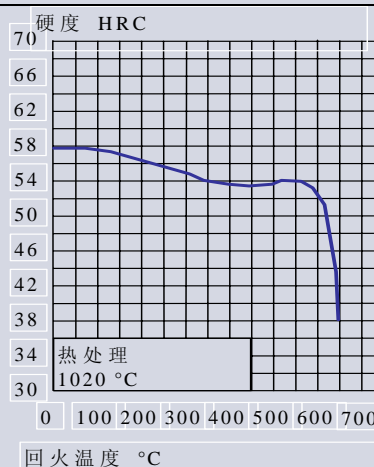
热处理

锻造	软性退火	淬硬	回火
1050 – 850 °C	760 – 800 °C	1000 – 1030 °C	250 – 570 °C #

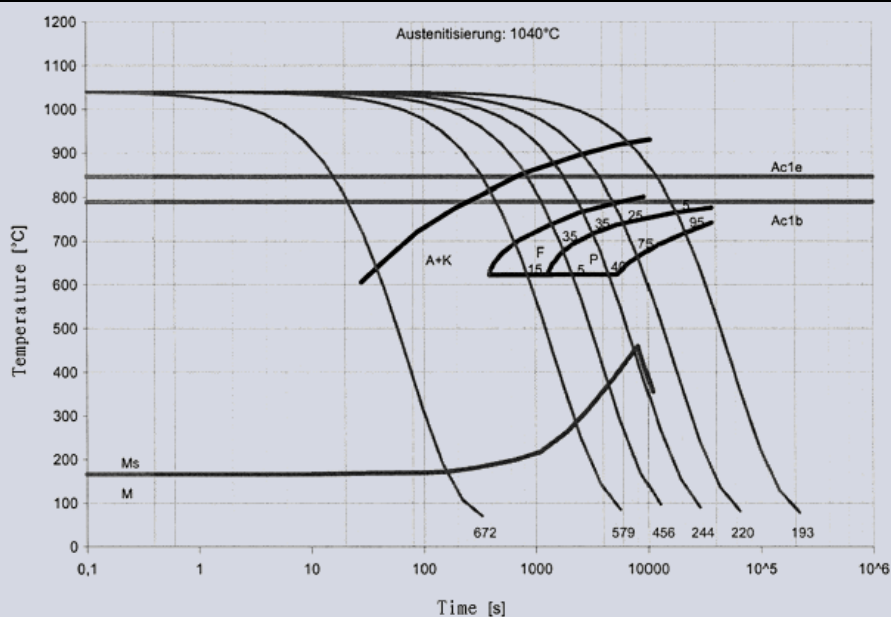
回火图

HRC

试样直径为25×50mm长
油淬温度为1020 °C



CCT图



尺寸规格

圆钢直径至650 mm

模块厚度至450 mm

或者 按客户要求



苏州钜研精密模具钢材有限公司
Suzhou PROMAX Precision mould steel co., LTD

●注意

对本资料记载内容的误解或不当判断所导致的损害，恕不负其责。

本资料所记载信息今后更改时不特作预告，有关最新信息请向有关部门问讯。

本资料记载内容禁止擅自转载和复制。